

# EINFÜHRUNG LADDER PROGRAMMIERUNG UND PMC-CNC SCHNITTSTELLE (ANPASSUNGEN)

CNC | STUFE 2

## ZIELGRUPPE

- Nur für Endkunden (Programmierer, Service Mitarbeiter)

## VORKENNTNISSE

Abgeschlossener Kurs: "Bedienung FANUC Serien" oder mindestens 2 Jahre Erfahrung beim Bedienen von FANUC CNC Steuerungen

## DAUER

4 Tage

## ANZAHL TEILNEHMER

Max. 4

## ART DER SCHULUNG

Öffentliche Standardschulung

## ORT

FANUC Switzerland GmbH,  
Biel/Bienne

## BESCHREIBUNG

Die Schulung "Einführung Ladder Programmierung und PMC-CNC Schnittstelle (Anpassungen)" gibt einen Überblick über die PMC-Programmierung mit FANUC LADDER III. Diese Schulung richtet sich an Personen, die ein bestehendes PMC-Programm analysieren, verstehen und modifizieren sollen.

## KURSZIELE

- Ein bestehendes Projekt zu verstehen, modifizieren und auf einen anderen PMC-Typ umzuwandeln.
- Die I/O entsprechend dem Projekt zu definieren – (Eingänge – Ausgänge des I/O-Link)
- Den Aufbau und die Struktur eines Projektes zu verstehen (LEVEL1, LEVEL2, Module)
- Alle Funktionen der FANUC LADDER Programmiersprache zu verstehen und ein Programm auf der CNC in Betrieb nehmen.
- Die Online-Manipulationen zur Diagnose via Ethernet mittels des FANUC LADDER-III Editors
- Übersicht der Schnittstellensignale PMC – CNC

## THEMEN

- Allgemeine Übersicht der FANUC CNC
- Allgemeine Übersicht des LADDER's (PMC)
- Nutzung der PC Programmier-Software FANUC LADDER-III
- Die Programmiersprache LADDER
- CNC Bildschirme in Verbund mit dem LADDER
- Schnittstelle PMC – CNC