

PROGRAMMATION I - DIN ISO TOURNAGE

CNC | NIVEAU 2

GRUPE CIBLE

- Programmeur
- Personnel de service
- Personnel en reconversion professionnelle

PRÉREQUIS

Avoir suivi le cours "Opérateur Séries FANUC" ou avoir au moins 2 ans d'expérience dans l'utilisation de commandes CNC FANUC.

DURÉE

3 jours

NOMBRE DE PARTICIPANTS

Max. 6

TYPE DE FORMATION

Formation publique standard

LIEU

FANUC Switzerland GmbH,
Biel/Bienne

DESCRIPTION

Facilitez votre entrée dans la CNC FANUC et apprenez à l'utiliser et à la programmer directement chez le leader mondial de la CNC. Déjà depuis 1956, FANUC fabrique des commandes numériques fiables et de qualité pour les machines-outils et enthousiasme nos clients dans le monde entier. Dans ce cours, vous programmerez, même sans connaissances préalables, de manière simple et ciblée, directement sur notre logiciel d'apprentissage moderne CNC Guide, même des contours et des pièces complexes. Vous constaterez vos premiers succès en testant vos programmes sur notre logiciel de simulation.

OBJECTIFS

- Développer de manière autonome des programmes DIN ISO
- Appliquer des cycles fixes FANUC
- Gestion des programmes et sauvegarde des données

THÈMES

- Création et édition de programmes pièces selon DIN/ISO
- Systèmes de coordonnées et points de référence de la machine
- Programmation de fonctions "G" et macros
- Cycles fixes
- Technique de programme principal et de sous-programme
- Programmation en arrière-plan
- Réglage du système de coordonnées de la pièce à usiner
- Paramètres CNC importants pour le programme
- Entrée & sortie de données
- Application de la technologie de tournage (T)
- Exemples et programmes de test