

# PROGRAMMATION II MACRO B

CNC | NIVEAU 3

## GRUPE CIBLE

- Programmeurs
- Constructeurs de machines
- Intégrateurs de systèmes

## PRÉREQUIS

Avoir suivi le cours  
“Programmation I - DIN ISO  
Fraisage/Tournage” ou au moins  
2 ans d’expérience dans la  
programmation ISO de FANUC.

## DURÉE

3 jours

## NOMBRE DE PARTICIPANTS

Max. 6

## TYPE DE FORMATION

Formation publique standard

## LIEU

FANUC Switzerland GmbH,  
Biel/Bienne

## DESCRIPTION

Les programmes Macro sont des sous-programmes technologiques qui vous permettent de réaliser certaines opérations, comme par exemple le perçage d’un trou ou encore le palpéage avec un palpeur, de manière variable, plus simple et plus rapide qu’avec la programmation DIN ISO traditionnelle. L’adaptation des cycles à un problème concret s’effectue à l’aide de variables globales et locales.

## OBJECTIFS

- Les participants auront des connaissances de base de la programmation Macro
- Développement de programme macro
- Utiliser et programmer des fonctions arithmétiques et logiques

## THÈMES

- Macro-commandes
- Programmation de variables
- Sous-programmes et paramètres
- Instructions macro
- Appels macro
- Création de cycles personnalisés
- Exemples et programmes de test