

# INTRODUCTION À LA PROGRAMMATION LADDER ET INTERFACE PMC-CNC (ADAPTATIONS)

CNC | NIVEAU 2

## GRUPE CIBLE

Uniquement pour les clients finaux ! (Programmeurs, Personnel de service)

## PRÉREQUIS

Avoir suivi le cours "Opérateur Séries FANUC" ou avoir au moins 2 ans d'expérience dans l'utilisation de commandes CNC FANUC.

## DURÉE

4 jours

## NOMBRE DE PARTICIPANTS

Max. 4

## TYPE DE FORMATION

Formation publique standard

## LIEU

FANUC Switzerland GmbH,  
Biel/Bienne

## DESCRIPTION

La formation "Introduction à la programmation Ladder et interface PMC-CNC (Adaptations)" donne une vue d'ensemble de la programmation PMC avec FANUC LADDER III. Cette formation est destinée aux personnes appelées à analyser, comprendre et modifier un programme PMC existant.

## OBJECTIFS

- Ouvrir, comprendre et modifier un projet LADDER existant
- Récupérer un projet existant et le recompiler pour un autre type de PMC
- Déclarer le bus des entrées - sorties (I/O link)
- Comprendre la structure de base d'un projet (LEVEL1, LEVEL2, modules)
- Comprendre toutes les fonctions ladder et mettre en service un programme Ladder sur la CNC
- Diagnostiquer en ligne (Ethernet) avec l'éditeur FANUC LADDER-III
- Vue d'ensemble de l'interface CNC - PMC

## THÈMES

- Vue d'ensemble de la CNC FANUC
- Présentation globale de l'automate (PMC)
- Utilisation de l'outil de programmation PC FANUC LADDER-III
- Langage de programmation LADDER
- Ecrans CNC en lien avec le ladder
- Interface PMC - CNC