

PROGRAMMIERUNG I - DIN ISO DREHEN

CNC | STUFE 2

ZIELGRUPPE

- Programmierer
- Maschinenbauer
- Service Mitarbeiter
- Berufsumsteiger

VORKENNTNISSE

Abgeschlossener Kurs: "Bedienung FANUC Serien" oder mindestens 2 Jahre Erfahrung beim Bedienen von FANUC CNC Steuerungen.

DAUER

3 Tage

ANZAHL TEILNEHMER

Max. 6

ART DER SCHULUNG

Öffentliche Standardschulung

ORT

FANUC Switzerland GmbH,
Biel/Bienne

BESCHREIBUNG

Erleichtern Sie Ihren Einstieg in die FANUC CNC und erlernen Sie die Bedienung und Programmierung direkt beim Weltmarktführer im Bereich CNC. Bereits seit 1956 stellt FANUC zuverlässige und qualitative numerische Steuerungen für Werkzeugmaschinen her und begeistert unsere Kunden global. In diesem Kurs programmieren Sie, auch ohne Vorkenntnisse, einfach und zielorientiert direkt auf unserer modernen Lernsoftware CNC Guide auch komplexe Konturen und Werkstücke. Sie werden die ersten Erfolge beim Testen Ihrer Programme auf unserer Simulationssoftware sehen.

KURSZIELE

- Selbstständig DIN ISO Programme entwickeln
- Feste FANUC Zyklen anwenden
- Programmverwaltung und Datensicherung

THEMEN

- Erstellen und Editieren von Teileprogrammen nach DIN/ISO
- Koordinatensysteme und Maschinenreferenzpunkte
- Programmierung von «G»-Funktionen und Makros
- Festzyklen
- Haupt- und Unterprogrammtechnik
- Hintergrundprogrammierung
- Einstellen des Werkstück-Koordinatensystems
- Programmrelevante CNC-Parameter
- Daten-Ein- & Ausgabe
- Anwendung der Drehtechnologie (T)
- Beispiele und Testprogramme