

PROGRAMMIERUNG II MAKRO B

CNC | STUFE 3

ZIELGRUPPE

- Programmierer
- Maschinenbauer
- Systemintegratoren

VORKENNTNISSE

Abgeschlossener Kurs
"Programmierung I - DIN
ISO Drehen / Fräsen" oder
mindestens 2 Jahre Erfahrung
in der ISO Programmierung
von FANUC.

DAUER

3 Tage

ANZAHL TEILNEHMER

Max. 6

ART DER SCHULUNG

Öffentliche Standardschulung

ORT

FANUC Switzerland GmbH,
Biel/Bienne

BESCHREIBUNG

Makroprogramme sind Technologieunterprogramme, mit denen Sie bestimmte Vorgänge, wie zum Beispiel das Bohren einer Bohrung oder auch das Antasten mit einem Messtaster variabel, einfacher und schneller als mit der herkömmlichen DIN ISO-Programmierung realisieren können. Die Anpassung der Zyklen an eine konkrete Problemstellung erfolgt über globale und lokale Variablen.

KURSZIELE

- Vermittlung grundlegender Kenntnisse der Makro-Programmierung
- Makroprogramme entwickeln
- Arithmetische Funktionen und logische Strukturen verwenden

THEMEN

- Makrobefehle
- Variablenprogrammierung
- Unterprogramme und Parameter
- Makro-Anweisungen
- Makro-Aufrufe
- Erstellung kundenspezifischer Zyklen
- Beispiele und Testprogramme