



GROUPE CIBLE

Uniquement pour les fabricants de machines ! (Programmeurs API, personnel de service)

PRÉREQUIS

Avoir suivi le cours "Opérateur Séries FANUC" ou avoir au moins 2 ans d'expérience dans l'utilisation de commandes CNC FANUC.

DURÉE

4 jours

NOMBRE DE PARTICIPANTS

Max. 4

TYPE DE FORMATION

Formation publique standard

LIEU

FANUC Switzerland GmbH,
Biel/Bienne

PROGRAMMATION LADDER ET INTERFACE PMC-CNC POUR DÉVELOPPEURS

FAFR-06

CNC | NIVEAU 2

DESCRIPTION

La formation "Programmation Ladder et interface PMC-CNC pour développeurs" est destinée aux personnes appelées à créer un projet de programme PMC complet, écrit en FANUC ladder.

Ce cours permet au participant de prendre connaissance de l'outil "base PMC", mis à disposition des constructeurs de machine par FANUC FA EUROPE. Cet outil permet de mettre en place rapidement un PMC de base pour démarrer un nouveau projet de programme ladder. D'autre part, ce cours permet de passer en revue, les signaux de l'interface PMC - CNC et d'en expliquer le fonctionnement et la fonction.

OBJECTIFS

- Maîtriser l'éditeur PC "FANUC LADDER-III"
- Récupérer un projet existant et le recompiler pour un autre type de PMC
- Déclarer le bus des entrées - sorties (I/O link)
- Comprendre la structure de base d'un projet (LEVEL1, LEVEL2, modules)
- Comprendre toutes les fonctions LADDER
- Diagnostiquer en ligne (Ethernet) avec l'éditeur FANUC LADDER-III
- Vue d'ensemble de l'interface CNC - PMC
- Générer et configurer un programme PMC de base à l'aide de l'outil "Base PMC"

THÈMES

- Vue d'ensemble de la CNC FANUC
- Présentation globale de l'automate (PMC)
- Utilisation de l'outil de programmation PC FANUC LADDER-III
- Langage de programmation LADDER
- Ecrans CNC en lien avec le LADDER
- Présentation de l'outil "Base PMC"
- Interface PMC - CNC