



LADDER PROGRAMMIERUNG UND PMC-CNC SCHNITTSTELLE FÜR ENTWICKLER

FAGE-06

CNC | STUFE 2

ZIELGRUPPE

- Nur Maschinenhersteller (SPS Programmierer, Service Mitarbeiter)

VORKENNTNISSE

Abgeschlossener Kurs: "Bedienung FANUC Serien" oder mindestens 2 Jahre Erfahrung beim Bedienen von FANUC CNC Steuerungen

DAUER

4 Tage

ANZAHL TEILNEHMER

Max. 4

ART DER SCHULUNG

Öffentliche Standardschulung

ORT

FANUC Switzerland GmbH,
Biel/Bienne

BESCHREIBUNG

Der Lehrgang "Ladder Programmierung und PMC-CNC Schnittstelle für Entwickler" ist an Leute gerichtet, die die komplette PMC von einer FANUC CNC Maschine erstellen müssen.

Dieser Kurs vermittelt den Teilnehmern die Funktionsweise des "Base-PMC", welches für Maschinenhersteller seitens FANUC CNC zur Verfügung gestellt wird. Dieses "Base-PMC" erlaubt dem Anwender ein Projekt schnellstmöglich zu starten und stellt hiermit eine grosse Hilfe in der Entwicklung eines neuen Projektes dar. Andererseits kann dieser Grundkurs dem Anwender als Hilfe dienen die Funktionsweise der Schnittstellensignale besser kennenzulernen. Für diesen Kurs sind nur Mitarbeiter von Maschinenherstellern zugelassen.

KURSZIELE

- Die Programmierung mittels "FANUC LADDER-III" zu beherrschen
- Ein bestehendes Projekt zu verstehen, modifizieren und auf einen anderen PMC-Typ umzuwandeln.
- Die I/O entsprechend dem Projekt zu definieren – (Eingänge – Ausgänge des I/O-Link)
- Den Aufbau und die Struktur eines Projektes zu verstehen (LEVEL1, LEVEL2, Module)
- Alle Funktionen der FANUC LADDER Programmiersprache zu verstehen
- Die Online-Manipulationen zur Diagnose via Ethernet mittels des FANUC LADDER-III Editors
- Übersicht der Schnittstellensignale PMC – CNC
- Erstellen und konfigurieren von PMC-Programmen mittels "Base-PMC"

THEMEN

- Allgemeine Übersicht der FANUC CNC
- Allgemeine Übersicht des LADDER's (PMC)
- Nutzung der PC Programmier-Software FANUC LADDER-III
- Die Programmiersprache LADDER
- CNC Bildschirme in Verbund mit dem LADDER
- "Base PMC" Projekte
- Schnittstelle PMC – CNC